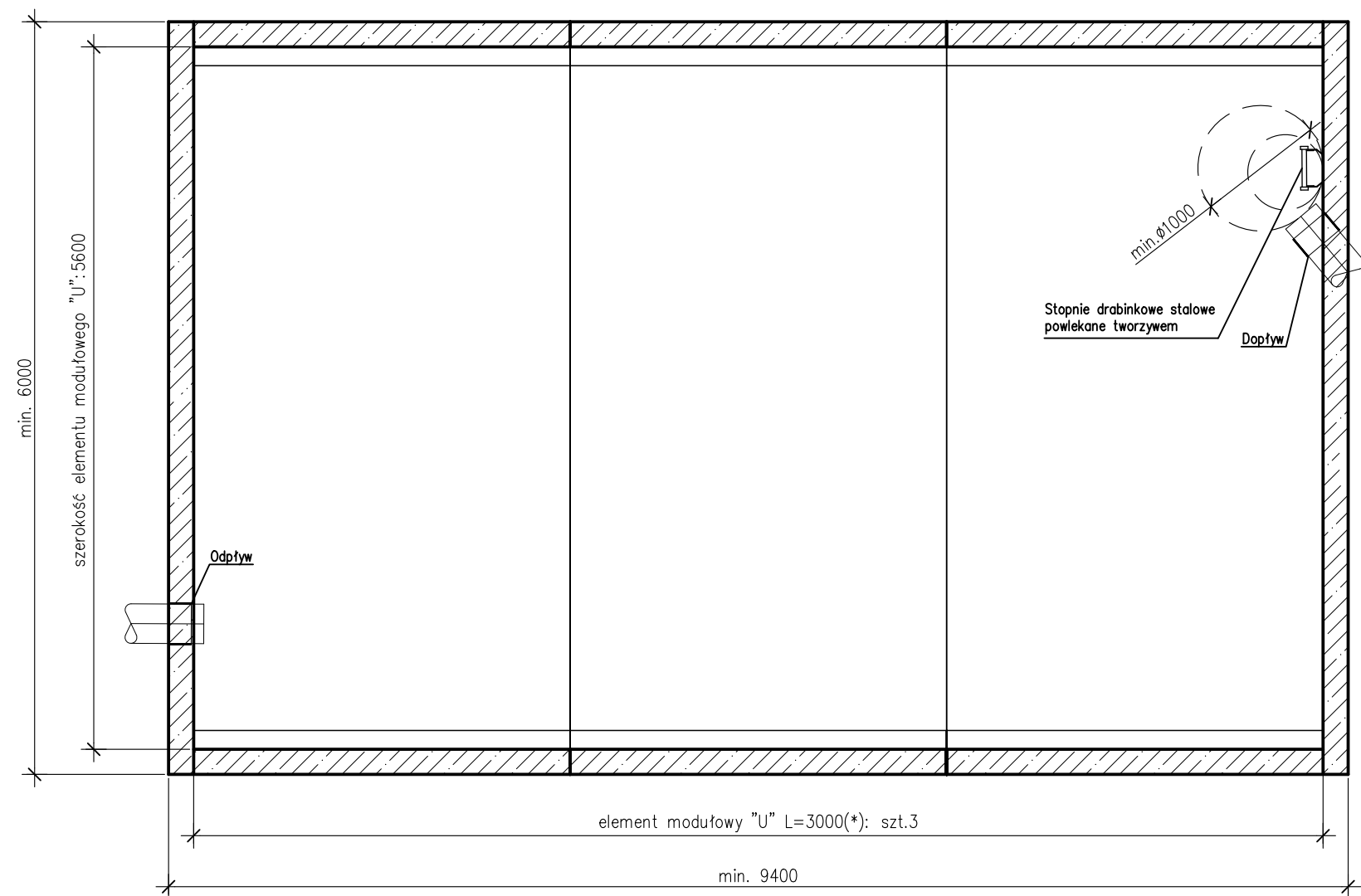


TYP: ZB.U.R_150m³

RZUT



Zbiornik wykonać jako żelbetowy, z modułowych elementów prefabrykowanych "U" wg IBDiM-KOT-2019/0352 zgodnie z rysunkiem szczegółowym.

Podstawowe parametry techniczne betonu użytego do produkcji elementów prefabrykowanych:

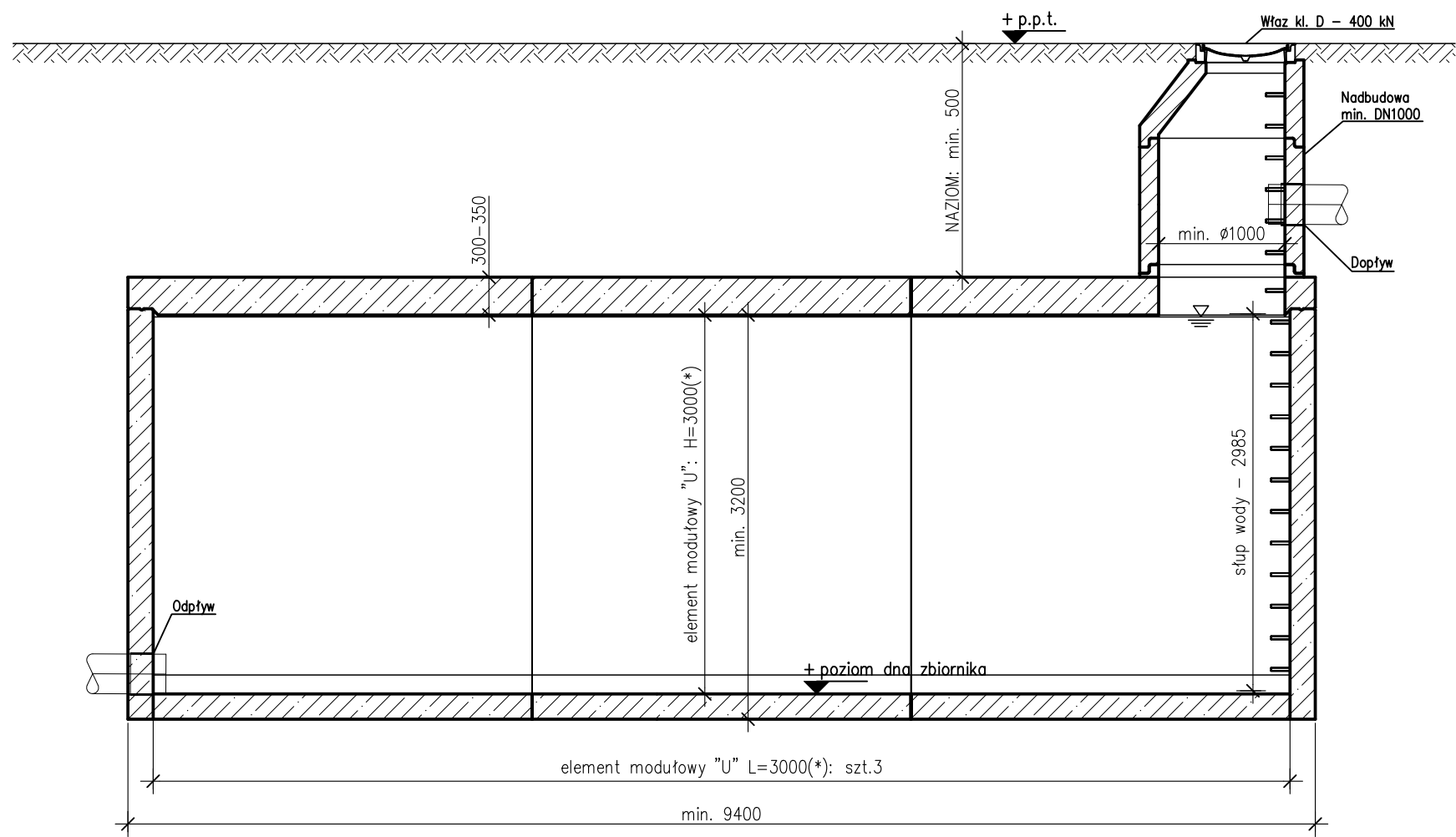
- Beton o minimalnej klasie wytrzymałości na ściskanie: C40/50,
- Klasa ekspozycji betonu: XA1, XC4, F150,
- Stopień mrozoodporności betonu w wodzie
- Stopień mrozoodporności betonu w 2% roztworze chlorku sodu NaClF50,
- Stopień wodoprzepuszczalności betonu W8,
- Nasiąkliwość betonu max. 5%,
- Zbrojenie stal AIIIIN
- sposób łączenie prefabrykatów typu "U": łączniki mechaniczne typ: BT 20
- Nie dopuszcza się ścian wsporczych w zbiorniku
- Uszczelka między elementami dolnymi elastomerową, min. Ø34 mm ciągła bez połączeń
- Łączenie osadników na uszczelkę i skręcanie. Zabrania się uszczelnienia osadników na zaprawę i uszczelki pęczniące
- Wszystkie elementy prefabrykowane zbiornika muszą być od jednego producenta

Wymiary zbiornika:

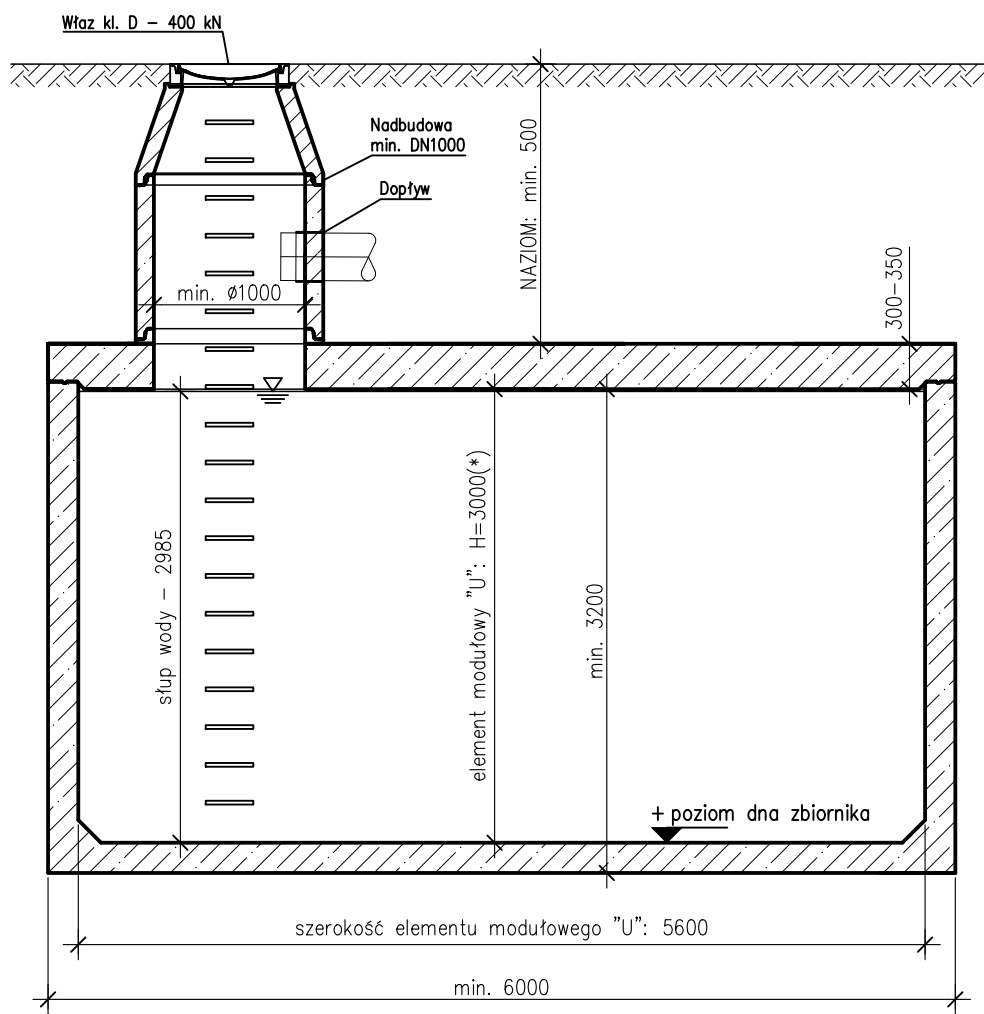
- szerokość wewnętrzna - 5,6m
- wysokość wewnętrzna: - 3m
- długość wewnętrzna: - min. 9m
- wysokość słupa wody wewnątrz zbiornika dla uzyskania 150m³: - 2,985m



PRZEKRÓJ PODŁUŻNY



PRZEKRÓJ POPRZECZNY



UWAGA:

- (*) standardowy wymiar elementu modułowego "U", inny np. 2,5m na zapytanie
- (**) wg doboru przez projektanta

Wymiary podano w [mm]

MALL Sp. z o.o. ul. Opolska 102A, 47-300 Krapkowice NIP: 751-00-16-07-215, REGON: 532094070 www.mall.com.pl				 systemy dla środowiska	
Inwestor/Zlecający: —			Oznaczenie:		
Nazwa rysunku: Zbiornik retencyjny o poj. 150m ³					
Projektował: mgr inż. Jacek ZYSEK			Podpis:		
Opracował: mgr inż. Patrycja SAWICKA			Podpis:		
Skala: 1: 50	Data: 10.09.2025r.	Numer projektu: —	Rewizja: —	Nr rysunku: ZB.U.R_150m ³	